

DUWELD
Non-Stop Welding

www.duweld.com



Duweld

Durmaz İhracat ve İthalat Demir San.Tic.Ltd.Şti olarak 1998 yılından beri kutu profil, levha sac, rulo sac, galvanizli sac, köşebent, galvanizli tel başta olmak üzere tüm demir çelik ürünleri ve diğer bazı sektörlerde yürüttüğü ithalat ve ihracat faaliyetleri ile ülkemizin önde gelen dış ticaret firmaları arasındaki yerini almıştır. Firmamız 2017 yılında dış ticaret faaliyetlerine ilave olarak Durmaz Çelik Sanayi ve Tic. A.Ş adı altında imalat sanayinde de yatırım yapma kararı almıştır.

Bu doğrultuda Gaziantep Organize Sanayi Bölgesinde 20.000m²'si kapalı olmak üzere 50.000m²'lik fabrikasında toplamda yıllık 50bin ton kapasiteli galvanizli tel, siyah tel, inşaat tel, panel çit gibi ürünlerin imalatı ile ilgili olarak makina, fabrika inşaatı ve altyapı işlerini tamamlamış ve 2019 yılında tam kapasite üretime başlamıştır. Firmamız son olarak 2021 yılında Duweld adı altında yeni tesisinde Alaşımız Metaller için Gazaltı Kaynak Teli üretimi ve 2023 yılı itibari ile Tozaltı Kaynak Teli üretimi yapmaya başlamıştır.



ALAŞIMSIZ GAZALTI KAYNAK TELİ



GENEL TANIMI;

Genel yapı çeliklerinin, boru çeliklerinin ve dökme çeliklerin kaynağı için kullanılan gazaltı (MIG/MAG) kaynak telidir. Koruyucu gaz olarak ana metalin kalınlığına göre CO₂ (karbondioksit) veya karışım gazlar kullanılabilir. Genellikle çelik yapı ve gemi inşasında makine, tank, kazan imalatı, metal eşya imalatında ve otomotiv sanayinde kullanılır. Kaynak yapılacak malzemenin kalınlığına ve karbon eşdeğerine göre ön ısıtma yapılması tavsiye edilir. İnce ve homojen bakır kaplama elektrik iletkenliğini ve telin paslanmaya karşı direncini artırır.

Standartlar	Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri	Kaynak Edilebilen Çelikler
AWS A5.18	ER70S-6	Akma Dayanımı (Mpa) :440 N/mm ²
EN ISO 14341-A	G 42 4 M21 3S1	Çekme Dayanımı (Mpa) :540 N/mm ²
EN ISO 14341-A	G 42 4 C1 3S1	Uzama A5 (%) :30
TS EN ISO 14341-A	G 42 4 M21 3S1	Çarlık Darbe Dayanımı ISO-V (J) 40 J (-30°C)
TS EN ISO 14341-A	G 42 4 C1 3S1	



1G/PA



2F/PB



2G/PC



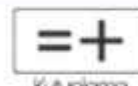
4G/PE



3G/PF



3G/PG



Kapsama

Kaynak Edilebilen Çelikler

Genel Yapı Çelikleri	Sı 33, Sı 34, Sı 37, Sı 44, Sı 44-2, Sı 44-3, Sı 52, Sı 52-3, Sı 37-4, Sı 44-4, Sı 52-4, Sı 50-2, Sı 60-2, C 10 - C 35, Ck 10 - Ck 35	S185, S235, S275, S355, P235TR2 - P355T2, E295 - E335, C10 - C35
İnce Taneli Çelikler	SE 255 - SE 420, WSE 255 - WSE 355	S255N - S420N, P255NH - P355NH
Boru Çelikler	SE 210-7 - SE 360-7, SE 290-7 TM - SE 360-7 TM, X42, X46, X52, X60 (API 5LX)	L210 - L360NB, L290MB - L360MB
Kazan ve Basınçlı Kap Çelikleri	17 Mn 4, 19 Mn 4, HL, HLH	P295GHP355GH, P235GHP255GH
Yüksek Isı Çelikleri	Sı 35-8, Sı 45-8	P235G1TH - P255G1TH
Gemi Sacları	A, B, C, D, E, AH32 - EH36	-
Dökme Çelikler	GS-38, GS-45, GS-62	GE200, GE240, GE260

Koruyucu Gazlar

M21 Ar + %5-25 CO₂ - C1 %100 CO₂

Kaynak Parametreleri

Tel Kalınlığı (mm)	AMPER	VOLTAJ
0,8	60 - 200 A	14-26V
1,00	80 - 230 A	15-27V
1,20	120-340 A	17-30V
1,60	180-400 A	19-36V

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	Varil Ağırlığı	Varil Tipi	Makara Ağırlığı	Makara Tipi
0,8	250kg	Fiber Bidon	15 kg	Plastik
1,0			5 kg	Tel
1,2				
1,6				



ALAŞIMSIZ GAZALTI KAYNAK TELİ



GENEL TANIMI;

Genel yapı çeliklerinin, boru çeliklerinin ve dökme çeliklerin kaynağı için kullanılan gazaltı (MIG/MAG) kaynak telidir. Koruyucu gaz olarak ana metalin kalınlığına göre CO₂ (karbondioksit) veya karışım gazlar kullanılabilir. Genellikle çelik yapı ve gemi inşasında, makine, tank, kazan imalatı, metal eşya imalatında ve otomotiv sanayinde kullanılır. Kaynak yapılacak malzemenin kalınlığına ve karbon eşdeğerine göre ön ısıtma yapılması tavsiye edilir. İnce ve homojen bakır kaplama elektrik iletkenliğini ve telin paslanmaya karşı direncini artırır.

Standartlar	Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri	Kaynak Edilebilen Çelikler					
AWS A5.18	ER70S-6	C	Si	Mn	Akma Dayanımı (Mpa)	470 N/mm ²	
EN ISO 14341-A	G 46 4 M21 4S1	TS/EN/ISO 0,06-0,14	0,80-1,20	1,60-1,90	Çekme Dayanımı (Mpa)	570 N/mm ²	
EN ISO 14341-A	G 46 4 C1 4S1	DUW3M	0,06	0,85	1,60	Uzama A5 (%)	25
TS EN ISO 14341-A	G 46 4 M21 4S1					Çentik Darbe Dayanımı ISO-V (J) 60 J1-30°C	
TS EN ISO 14341-A	G 46 4 C1 4S1						



1G/PA



2F/PB



2G/PC



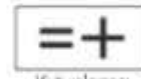
4G/PE



3G/PF



3G/PG



Kaplama

Kaynak Edilebilen Çelikler

Genel Yapı Çelikleri	St 33, St 34, St 37, St 44, St 44-2, St 44-3, St 52, St 52-3, St 37-4, St 44-4, St 52-4, St 50-2, St 60-2, St 70-2, C 10 - C 35, Ck 10 - Ck 35	S275, S355, P235TR2 - P355T2, E295 - E335 - E360, C10 - C35
İnce Tanıli Çelikler	SE 255 - SE 420, WSE 255 - WSE 355	S255N - S420N, P255NH - P355NH
Boru Çelikler	SE 210-7 - SE 360-7, X42, X46, X52, X60 (API 5LX)	L210 - L360NB
Kazan ve Basınçlı Kap Çelikleri	17 Mn 4, 19 Mn 6, R1, R1L	P295GH, P355GH, P235GH, P265GH
Yüksek Isı Çelikleri	St 35-8, St 45-8	P235G1TH - P255G1TH
Gemi Sacları	A, B, C, D, E, AH32 - EH36	-
Dökme Çelikler	GS-38, GS-45, GS-52	GE200, GE240, GE260

Koruyucu Gazlar

M21 Ar + %5-25 CO₂ - C1 %100 CO₂

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	Varil Ağırlığı	Varil Tipi	Makara Ağırlığı	Makara Tipi
0,8	250kg	Fiber Bidon	15 kg	Plastik
1,0			6kg	Tel
1,2				
1,6				



ALAŞIMSIZ ÇELİKLER İÇİN TOZALTI KAYNAK TELİ



GENEL TANIMI:

Çekme dayanımı 520N/mm²'ye kadar olan orta ve yüksek mukavemetli çeliklerin tozaltı kaynak yöntemi ile kaynağında kullanılan yüzeyi bakır kaplı kaynak telidir. Basınçlı kap, kazan, boru, gemi ve çelik konstrüksiyon imalatında kullanılır. Bakır kaplı olması elektrik iletkenliğini ve paslanmaya karşı direncini artırır.

Standartlar	Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri	Kaynak Edilebilen Çelikler
AWS/ASME SFA-6.17	EM12	C Si Mn
EN ISO 14171-A	S2	TS/EN/ISO 0,07-0,16 0,15 0,80-1,30
TS EN ISO 14171-A	S2	DUWS2 0,09 0,06 0,88
		Akma Dayanımı (Mpa) :370-440 N/mm ²
		Çıkma Dayanımı (Mpa) :450-530 N/mm ²
		Uzama A5 (%) :25-30
		Çentik Darbe Dayanım ISO-V (J) 50 J (-20°C)



Kaynak Edilebilen Çelikler

Genel Yapı Çelikleri	S1 33, S1 34, S1 37, S1 44, S1 44-2, S1 44-3, S1 52, S1 52-3	S185, S235, S275, 2355
İnce Taneli Çelikler	SE 265- SE 355 WSIE 255- WSIE 355	S255N- S355N P255NH- P355NH
Boru Çelikleri	SE 210-7 SE 360-7 SE290-7 TM SE 360-7 X42, X46, X52, X60 (API 5LX)	L210-L360NB L290MB-L360MB -
Kazan ve Basınçlı Kap Çelikleri	17 Mn 4, 19 Mn 6 H, HI	P295GH-P355GH P235GH-P265GH
Yüksek Isı Çelikleri	S1 35-8, S1 45-8	P235G1TH-P255G1TH
Gemi Sacları	A, B, C, D	-
Dökme Çelikler	GS-38, GS-45	GE200, GE240

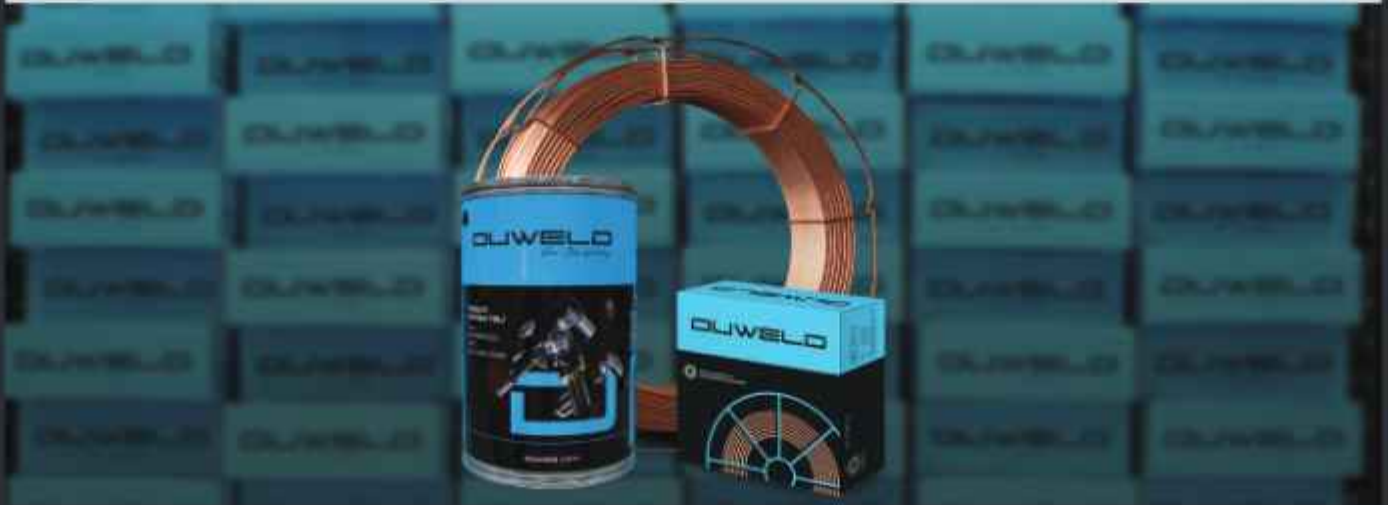
Çap
2.0 2.4 3.2 4.0

Varil Ağırlığı
350-650kg

Varil Tipi
Fiber Bidon

Makara Ağırlığı
25 kg

Makara Tipi
K 435



ALAŞIMSIZ ÇELİKLER İÇİN TOZALTI KAYNAK TELİ



GENEL TANIMI;

Silyum oranı yüksek, bakır kaplı tozaltı kaynak telidir. Basınçlı kap,kazan,gemi ve çelik konstrüksiyon imalatında kullanılır. Yüksek mangan ve silyum içeriği kaynak banyosunun deoksidasyon özelliğini artırır. Bakır kaplı olması elektrik iletkenliğini ve paslanmaya karşı direncini artırır.

Standartlar	Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri	Kaynak Edilebilen Çelikler	
AWS/ASME SFA-5.17	EM12K	C, Si, Mn	Akma Dayanımı (Mpa) :370-440 N/mm ²
EN ISO 14171-A	S2Si	TS/EN/ISO 0,07-0,15 0,15-0,40 0,80-1,30	Çekme Dayanımı (Mpa) :450-530 N/mm ²
TS EN ISO 14171-A	S2Si	DUWS2Mo 0,09 0,25 1,10	Uzama A5 (%) 25-30
			Çelik Darbe Dayanımı (J) 50 J (-20°C)



Kaynak Edilebilen Çelikler

Genel Yapı Çelikleri	St 33, St 34, St 37, St 44, St 44-2, St 44-3, St 52, St 52-3, St 50.2, St 60.2, St 70.2	S185,S235,S275,S355 E295,E335,E360
İnce Tanelli Çelikler	StE 255, StE 460 WStE 255, WStE 460	S255N-S460N P255NH-P460NH
Kazan ve Basınçlı Kap Çelikleri	17 Mn 4, 19 Mn 6, H, H1H1, St 37.2, St 44	P295GHP310GH P235GHP265GHP285NH P235S,P265S
Yüksek Isı Çelikleri	St 35-B, St 45-B	P235G1T1 - P255G1T1
Gemi Sacları	A,B,C,D AH32-EH36	

Çap
2.0 2.4 3.2 4.0

Varil Ağırlığı
350-650kg

Varil Tipi
Fiber Bidon

Makara Ağırlığı
25 kg

Makara Tipi
K 435



DÜŞÜK ALAŞIMLI ÇELİKLER İÇİN TOZALTI KAYNAK TELİ



GENEL TANIMI;

Molibden ile alaşımlandırılmış, bakır kaplı tozaltı kaynak telidir. Özellikle yüksek mukavemetli az alaşimli çeliklerin ve sürünme dirençli çeliklerin kaynağında kullanılır. Bakır kaplı olması elektrik iletkenliğini ve paslanmaya karşı direncini artırır.

Standartlar	Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri	Kaynak Edilebilen Çelikler
AWS/ASME SFA-5.23	EA2	Akma Dayanımı (Mpa) :460-600 N/mm ²
EN ISO 14171-A	S2Mo	Çekme Dayanımı (Mpa) :550-670 N/mm ²
TS EN ISO 14171-A	S2Mo	Uzama A5 (%) :25-30
		Çentik Darba Dayanımı (J) 50 / (-20°C)



Kaynak Edilebilen Çelikler

Genel Yapı Çelikleri	S1 33, S1 34, S1 37, S1 44, S144-2, S1 44-3, S152, S152-3	S185, S236, S276, S356
İnce Tanelli Çelikler	S1E 265 - S1E 355 WSE 265 - WSE 355	S265N - S355N P265NH - P355NH
Boru Çelikler	S1E 210-7 - S1E 360-7 S1E 290-7 TM - S1E 360-7 X42, X46, X52, X60 (API 6LX)	L210 - L360NB L290MB - L360MB
Kazan ve Basınç Kap Çelikleri	17 Mn 4, 19 Mn 6 H, HLHII	P295GHP310GH 16 Mo 3 P235GH/P265GHP285NH
Yüksek Isı Çelikleri	S1 35-8, S1 45-8	P235G11H - P265G11H

Çap
2.0 2.4 3.2 4.0

Varil Ağırlığı
350-650kg

Varil Tipi
Fiber Bidon

Makara Ağırlığı
25 kg

Makara Tipi
K 435



MIG-MAG KAYNAK MAKİNELERİ

DM 510 AS SU SOĞUTMALI



KULLANIM ALANLARI

Genel amaçlı kullanılabilen DM 510 AS su soğutmalı MIG/MAG Kaynak Makinesi muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır. Normal ve özlü teller ile metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlayan makine, kaynak esnasında beklenen tüm özellikleri içerir. Alüminyum, çelik, paslanmaz çelik, mobilya, profil doğrama vb malzemelerin kaynak yapımında kullanılır. Makinenin kullanım alanı geniştir. Gazaltı kaynak makinesi adı altında inşaat, otomotiv ve çelik sektörü gibi bir çok seri üretimlerde kullanılmaktadır.

Genel Özellikler
Şebeke gerilimi 3faz, 400V/50-60 Hz'e göre tasarlanmıştır.
Normal ve özlü teller için yüksek kaliteli kaynak kablosu sağlar.
Kullanılacak teller için her türlü detaylandırma ve ayarlamak aynı zamanda yarı otomatik olarak beslenebilmek için IMA teller için ayarlar kullanılmaktadır.
Tel çapı aralığı 0,8-2,0 mm tel çaplarına uygundur.
Tel çapı aralığı kablo çapından 4m kadar büyük olabilir. İstenildiği takdirde özel amaçlı kullanılmak için 15 m'ye kadar kablo çapını yapabilir.
Kaynak malzemesi çalgı ve mobilyada tüm kalıplar için uygun bir şekilde kullanılmaktadır. Her türlü malzeme için ayrı ayrı ayarlar bulunmaktadır.
Kaynak malzemesi çalgı ve mobilyada tüm kalıplar için uygun bir şekilde kullanılmaktadır. Her türlü malzeme için ayrı ayrı ayarlar bulunmaktadır.
Kaynak malzemesi çalgı ve mobilyada tüm kalıplar için uygun bir şekilde kullanılmaktadır. Her türlü malzeme için ayrı ayrı ayarlar bulunmaktadır.
Kaynak malzemesi çalgı ve mobilyada tüm kalıplar için uygun bir şekilde kullanılmaktadır. Her türlü malzeme için ayrı ayrı ayarlar bulunmaktadır.
Kaynak malzemesi çalgı ve mobilyada tüm kalıplar için uygun bir şekilde kullanılmaktadır. Her türlü malzeme için ayrı ayrı ayarlar bulunmaktadır.
Kaynak malzemesi çalgı ve mobilyada tüm kalıplar için uygun bir şekilde kullanılmaktadır. Her türlü malzeme için ayrı ayrı ayarlar bulunmaktadır.
Kaynak malzemesi çalgı ve mobilyada tüm kalıplar için uygun bir şekilde kullanılmaktadır. Her türlü malzeme için ayrı ayrı ayarlar bulunmaktadır.
Kaynak malzemesi çalgı ve mobilyada tüm kalıplar için uygun bir şekilde kullanılmaktadır. Her türlü malzeme için ayrı ayrı ayarlar bulunmaktadır.

Teknik Özellikler	
ŞEBEKE GERİLİMİ	3*400V/50-60 Hz
MAX. PRİMER AKIM	30 A
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	36 KVA
AÇIK DEVRE VOLTAJI	37,50 V
AKIM AYAR SAHAŞI	50-500 A
%60 REJİMDE KAYNAK AKIMI	500 A
%100 REJİMDE KAYNAK AKIMI	400 A
KORUMA SİGORTASI	50 A
İZOLASYON SINIFI	H
KORUMA SINIFI	IP23
TORÇ SOĞUTMA	50
ÇELİK ve PASLANMAZ ÇELİK İÇİN	1,0-1,2-1,6 mm
ALÜMİNYUM	1,0-1,2-1,6 mm
AĞIRLIK	234 kg
BOYUTLAR	685/405x1365 mm



Makine ile Birlikte Verilen Standart Aksesuarlar

- MIG/MAG Hava soğutmalı tip torç (3m)
- Topraklama kablosu (3m)
- Topraklama pensesi

MIG-MAG KAYNAK MAKİNELERİ

DM 360 AV HAVA SOĞUTMALI



KULLANIM ALANLARI

Genel amaçlı kullanılabilen DM 360 AV hava soğutmalı MIG/MAG Kaynak Makinesi muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır. Normal ve özlü teller ile metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlayan makine, kaynak esnasında beklenen tüm özellikleri içerir. Alüminyum, çelik, paslanmaz çelik, mobilya, profil doğrama vb malzemelerin kaynak yapımında kullanılır. Makinenin kullanım alanı geniştir. Gazaltı kaynak makinesi adı altında inşaat, otomotiv ve çelik sektörü gibi bir çok seri üretimlerde kullanılmaktadır.

Genel Özellikler
Şebeke gerilimi 3faz, 400V/50-60 Hz'e göre tasarlanmıştır.
Normal ve özlü teller için yüksek kaliteli kaynak kablosu sağlar.
Kullanılacak teller için her türlü detaylandırma ve ayarlamak aynı zamanda yarı otomatik olarak beslenebilmek için IMA teller için ayarlar kullanılmaktadır.
Tel çapı aralığı 0,8-2,0 mm tel çaplarına uygundur.
Tel çapı aralığı kablo çapından 4m kadar büyük olabilir. İstenildiği takdirde özel amaçlı kullanılmak için 15 m'ye kadar kablo çapını yapabilir.
Kaynak malzemesi çalgı ve mobilyada tüm kalıplar için uygun bir şekilde kullanılmaktadır. Her türlü malzeme için ayrı ayrı ayarlar bulunmaktadır.
Kaynak malzemesi çalgı ve mobilyada tüm kalıplar için uygun bir şekilde kullanılmaktadır. Her türlü malzeme için ayrı ayrı ayarlar bulunmaktadır.
Kaynak malzemesi çalgı ve mobilyada tüm kalıplar için uygun bir şekilde kullanılmaktadır. Her türlü malzeme için ayrı ayrı ayarlar bulunmaktadır.
Kaynak malzemesi çalgı ve mobilyada tüm kalıplar için uygun bir şekilde kullanılmaktadır. Her türlü malzeme için ayrı ayrı ayarlar bulunmaktadır.
Kaynak malzemesi çalgı ve mobilyada tüm kalıplar için uygun bir şekilde kullanılmaktadır. Her türlü malzeme için ayrı ayrı ayarlar bulunmaktadır.
Kaynak malzemesi çalgı ve mobilyada tüm kalıplar için uygun bir şekilde kullanılmaktadır. Her türlü malzeme için ayrı ayrı ayarlar bulunmaktadır.
Kaynak malzemesi çalgı ve mobilyada tüm kalıplar için uygun bir şekilde kullanılmaktadır. Her türlü malzeme için ayrı ayrı ayarlar bulunmaktadır.
Kaynak malzemesi çalgı ve mobilyada tüm kalıplar için uygun bir şekilde kullanılmaktadır. Her türlü malzeme için ayrı ayrı ayarlar bulunmaktadır.

Teknik Özellikler	
ŞEBEKE GERİLİMİ	3*400V/50-60 Hz
MAX. PRİMER AKIM	22,5 A
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	11,5 KVA
AÇIK DEVRE VOLTAJI	12,54 V
AKIM AYAR SAHAŞI	35-350 A
%60 REJİMDE KAYNAK AKIMI	350 A
%100 REJİMDE KAYNAK AKIMI	250 A
KORUMA SİGORTASI	22 A
İZOLASYON SINIFI	H
KORUMA SINIFI	IP23
TORÇ SOĞUTMA	HAVA
ÇELİK ve PASLANMAZ ÇELİK İÇİN	0,8-1,00 mm
ALÜMİNYUM	0,8-1,00 mm
AĞIRLIK	112,5 kg
BOYUTLAR	610x495x1220 mm



Makine ile Birlikte Verilen Standart Aksesuarlar

- MIG/MAG Hava soğutmalı tip torç (3m)
- Topraklama kablosu (3m)
- Topraklama pensesi

MIG-MAG KAYNAK MAKİNELERİ

DM 310 A HAVA SOĞUTMALI



KULLANIM ALANLARI

Genel amaçlı kullanılabilen DM 310 A hava soğutmalı MIG/MAG Kaynak Makinesi muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır. Normal ve özlü teller ile metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlayan makine, kaynak esnasında beklenen tüm özellikleri içerir. Alüminyum, çelik, paslanmaz çelik, mobilya, profil doğrama vb. malzemelerin kaynak yapımında kullanılır. Makinenin kullanım alanı geniştir. Gazaltı kaynak makinesi adı altında inşaat, otomotiv ve çelik sektörü gibi bir çok seri üretimlerde kullanılmaktadır.

Genel Özellikler
Şebeke gerilimi 3 Faz, 400V/50-60 Hz güç taşıyabilir.
11mm'den fazla kalınlıkta çelik, paslanmaz çelik ve alüminyum için uygundur.
Kullanıldığı tesislerde tel deformasyonunu en aza düşürerek aynı zamanda yavaş yavaş 20mm'ye kadar kalınlıkta çelik için 140 tel çapına kadar kullanılabilir.
Tel çapları 0,6-1,0 mm tel çaplarında çalışır.
Kaynak makinesi çalgıya maruzunda nemli veya oksijenli ortamda çalıştırılmadan önce yanamlı ile çalışmaya karşı koruyucu önlemler alınmalıdır.
Kullanıcı manüelinde 300 metreye kadar tel uzunluğunu ve 30 dakikalık çalışma süresini kullanabilir.
Korunabilir (CO2) gaz kabin kullanım için 220V priz bulunmaktadır.
Çift korumalı, her yöne dönebilen ve çalgıya maruzunda çalıştırılmadan önce yanamlı ile çalışmaya karşı koruyucu önlemler alınmalıdır.
Yatırımcı ve işletmeciler için uygun potansiyeli vardır.
Kaynak makinesi çalgıya maruzunda 14721 kadarlık çalışma süresine kadar çalışabilir, aynı zamanda çalgıya maruzunda çalıştırılmadan önce yanamlı ile çalışmaya karşı koruyucu önlemler alınmalıdır.
21-47 Tank seçeneği vardır.

Teknik Özellikler	
ŞEBEKE GERİLİMİ	3/400V/50-60 Hz
MAX. PRİMER AKIM	19,5 A
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	13 KVA
AÇIK DEVRE VOLTAJI	17,42 V
AKIM AYAR SAHAŞI	35-300 A
%60 REJİMDE KAYNAK AKIMI	300 A
%100 REJİMDE KAYNAK AKIMI	220 A
KORUMA SİGORTASI	25 A
İZOLASYON SINIFI	H
KORUMA SINIFI	IP23
TORÇ SOĞUTMA	HAVA
ÇELİK VE PASLANMAZ ÇELİK İÇİN	0,6-1,00 mm
ALÜMİNYUM	0,6-1,00 mm
AĞIRLIK	19,5 kg
BOYUTLAR	590x325x490 mm



Makine ile Birlikte Verilen Standart Aksesuarlar

- MIG/MAG Hava soğutmalı tip torç (3m)
- Topraklama kablosu (3m)
- Topraklama pensesi

INVERTER KAYNAK MAKİNELERİ

DM INV 500 A



KULLANIM ALANLARI

Genel amaçlı kullanılabilen DM INV 500 A ince ve orta kalınlıktaki metallerin örtülü elektrot ile birleştirilmesinde kullanılır. Birçok çapta örtülü elektrotlarla inşaat, tamir bakım atölyeleri, tesisat gibi geniş kullanım alanına sahiptir. Alaşımli ve alaşımaz çelik, boru, profil ve yassı metallerde mükemmel kaynak karakteristiği ile sorunsuz çalışma imkanı sağlar.

Genel Özellikler
Şebeke gerilimi 3 Faz, 400V/50-60 Hz güç taşıyabilir.
Tel çapları 0,6-2,0mm'den itibaren 10mm'ye kadar, paslanmaz çelik için 10mm'ye kadar kullanılabilir.
Kaynak kalınlığı inverter teknolojisi ile örtülü çelik için 10mm'ye kadar kullanılabilir.
Aynı zamanda paslanmaz çelik için uygundur.
11mm'den fazla kalınlıkta çelik, paslanmaz çelik ve alüminyum için uygundur.
12,5kg ağırlığı ile en uygun ve taşınabilir ağırlıkta çalışma imkanı sağlar.
Kaynak makinesi çalgıya maruzunda nemli veya oksijenli ortamda çalıştırılmadan önce yanamlı ile çalışmaya karşı koruyucu önlemler alınmalıdır.
Kullanıcı manüelinde 300 metreye kadar tel uzunluğunu ve 30 dakikalık çalışma süresini kullanabilir.
Çift korumalı, her yöne dönebilen ve çalgıya maruzunda çalıştırılmadan önce yanamlı ile çalışmaya karşı koruyucu önlemler alınmalıdır.
Yatırımcı ve işletmeciler için uygun potansiyeli vardır.
Kaynak makinesi çalgıya maruzunda 14721 kadarlık çalışma süresine kadar çalışabilir, aynı zamanda çalgıya maruzunda çalıştırılmadan önce yanamlı ile çalışmaya karşı koruyucu önlemler alınmalıdır.

Teknik Özellikler	
ŞEBEKE GERİLİMİ	400 V/50-60 Hz
MAX. PRİMER AKIM	9,9 A
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	15,2 KVA
AÇIK DEVRE VOLTAJI	65 V
AKIM AYAR SAHAŞI	20-500 A
%60 REJİMDE KAYNAK AKIMI	300 A
%100 REJİMDE KAYNAK AKIMI	200 A
KORUMA SİGORTASI	25 A
İZOLASYON SINIFI	H
KORUMA SINIFI	IP23
TORÇ SOĞUTMA	HAVA
ELEKTROT ÇAPİ	1,5-5,0 mm
AĞIRLIK	23 kg
BOYUTLAR	480x375x400 mm



Makine ile Birlikte Verilen Standart Aksesuarlar

- Kaynak kablosu (3m)
- Elektrot pensesi (200A)
- Topraklama pensesi (200A)
- Topraklama kablosu (2m)

INVERTER KAYNAK MAKİNELERİ

DM INV 300 A



DM INV 300 A

KULLANIM ALANLARI

Genel amaçlı kullanılabilen DM INV 300 A ince ve orta kalınlıktaki metallerin örtülü elektrot ile birleştirilmesinde kullanılır. Birçok çapta örtülü elektrotlarla inşaat, tamir bakım atölyeleri, tesisat gibi geniş kullanım alanına sahiptir. Alaşımli ve alaşimsız çelik, boru, profil ve yassı metallerde mükemmel kaynak karakteristiği ile sorunsuz çalışma imkanı sağlar.

Genel Özellikler	Teknik Özellikler
Şebeke gerilimi 7 Faz, 220V/50-60 Hz'i gerektirmezdir.	ŞEBEKE GERİLİMİ 400 V/50-60 Hz
Yeni teknoloji 2.0-4.0 mm'lik, özel elektrodlar, alüminyum elektrotları çalıştırma özelliğine sahiptir.	MAX. PRİMER AKIM 16 A
Yüksek kalitede paslanmaz tekerlekler ile üstün bir sürüş konforu sağlar. Malzeme kalitesi ISO 9001 sertifikasıyla sağlanır.	MAX. GİRİŞ GÜCÜ 6,4 KVA
Araç ayar potansiyometri ile ayarlar.	AÇIK DEVRE VOLTAJI 65V
İki farklı devre için termistat devresi ile inceleme konusunda ekstra ayrıntıdır.	AKIM AYAR SAHASI 20-300 A
2.7 kg ağırlığı ve ergonomik tasarımı sayesinde taşıma kolaylığı sağlar.	%60 REJİMDE KAYNAK AKIMI 300 A
Kaynak makinesi çalışırken emilimden kaynak kaybını önlemek için soğutma fanı yardımı ile emilimi azaltarak çalışma alanını temizler.	%100 REJİMDE KAYNAK AKIMI 180 A
Yüksek kaliteli malzemelerde performansı sürekli olarak yüksek tutar. Kaynak kalitesi ISO 9001 sertifikasıyla sağlanır.	KORUMA SİGORTASI 32 A
	İZOLASYON SINIFI E
	KORUMA SINIFI IP21
	TORÇ SOĞUTMA HAVA
	ELEKTROT ÇAPI 1.6-4.0 mm
	AĞIRLIK 14 kg
	BOYUTLAR 455x230x275 mm



Makine ile Birlikte Verilen Standart Aksesuarlar

- Kaynak kablosu (3m)
- Elektrot pensesi (200A)
- Topraklama pensesi (200A)
- Topraklama kablosu (2m)

INVERTER KAYNAK MAKİNELERİ

DM INV 200 A



DM INV 200 A

KULLANIM ALANLARI

Genel amaçlı kullanılabilen DM INV 200 A ince ve orta kalınlıktaki metallerin örtülü elektrot ile birleştirilmesinde kullanılır. Birçok çapta örtülü elektrotlarla inşaat, tamir bakım atölyeleri, tesisat gibi geniş kullanım alanına sahiptir. Alaşımli ve alaşimsız çelik, boru, profil ve yassı metallerde mükemmel kaynak karakteristiği ile sorunsuz çalışma imkanı sağlar.

Genel Özellikler	Teknik Özellikler
Şebeke gerilimi 7 Faz, 220V/50-60 Hz'i gerektirmezdir.	ŞEBEKE GERİLİMİ 230V/50-60 Hz
Yeni teknoloji 2.0-4.0 mm'lik, özel elektrodlar, alüminyum elektrotları çalıştırma özelliğine sahiptir.	MAX. PRİMER AKIM 7.5 A
Yüksek kalitede paslanmaz tekerlekler ile üstün bir sürüş konforu sağlar. Malzeme kalitesi ISO 9001 sertifikasıyla sağlanır.	MAX. GİRİŞ GÜCÜ 3 KVA
Araç ayar potansiyometri ile ayarlar.	AÇIK DEVRE VOLTAJI 60V
İki farklı devre için termistat devresi ile inceleme konusunda ekstra ayrıntıdır.	AKIM AYAR SAHASI 30-120 A
2.7 kg ağırlığı ve ergonomik tasarımı sayesinde taşıma kolaylığı sağlar.	%60 REJİMDE KAYNAK AKIMI 120 A
Kaynak makinesi çalışırken emilimden kaynak kaybını önlemek için soğutma fanı yardımı ile emilimi azaltarak çalışma alanını temizler.	%100 REJİMDE KAYNAK AKIMI 150 A
Yüksek kaliteli malzemelerde performansı sürekli olarak yüksek tutar. Kaynak kalitesi ISO 9001 sertifikasıyla sağlanır.	KORUMA SİGORTASI 40 A
	İZOLASYON SINIFI E
	KORUMA SINIFI IP23
	TORÇ SOĞUTMA HAVA
	ELEKTROT ÇAPI 2.0-4.0 mm
	AĞIRLIK 9.7 kg
	BOYUTLAR 155x225x205 mm



Makine ile Birlikte Verilen Standart Aksesuarlar

- Kaynak kablosu (3m)
- Elektrot pensesi (200A)
- Topraklama pensesi (200A)
- Topraklama kablosu (2m)

DUWELD MAX POWER



DUWELD POWER

DUWELD kaplanmış aşındırıcılar, aşındırıcı taneceklerin kağıt, kumaş veya vulkanize elyaftan oluşan meshetlere kaplanmasıyla imal edilir.

AO FLAP DİSK DUWELD MAX POWER

AÇIKLAMA

DUWELD MAX POWER AO Flap Diskler tüm metal, düşük alaşımlı çelik ve ahşap uygulamalarında üstün performans, yüksek verim için uygundur.

UYUMLU MALZEMELER

Ahşap, Metal, Bakır, Dökme Demir, Deri, Fırınç, Plastik, Düşük Alaşımlı Çelikler.

Kum	Aşındırıcı	Ø115	Koli Miktarı
P40	AO	✓	200 Adet
P60	AO	✓	200 Adet
P80	AO	✓	200 Adet
T120	AO	✓	200 Adet



AO FLAP DİSK DUWELD POWER

AÇIKLAMA

DUWELD POWER AO Flap Diskler çok amaçlı metal, düşük alaşımlı çelik ve ahşap uygulamalarında ideal performans, avantajlı fiyat için uygundur.

UYUMLU MALZEMELER

Ahşap, Metal

Kum	Aşındırıcı	Ø115	Koli Miktarı
P40	AO	✓	200 Adet
P60	AO	✓	200 Adet
P80	AO	✓	200 Adet
T120	AO	✓	200 Adet



ZR FLAP DİSK DUWELD MAX POWER

AÇIKLAMA

DUWELD MAX POWER ZR Flap Diskler çok amaçlı tüm metal, yüksek alaşımlı çelik ve döküm malzemelerde hızlı talaş alma ve yüksek verim için özel formül içermektedir. Malzemelerin kaynak yüksekliğini alma, çapak alma ve yüzey düzeltmesi için kullanılabilir.

UYUMLU MALZEMELER

Döküm, Inox, Metal, Yüksek Alaşımlı Çelikler, Düşük Alaşımlı Çelikler

Kum	Aşındırıcı	Ø115	Koli Miktarı
P40	ZR	✓	200 Adet
P60	ZR	✓	200 Adet
P80	ZR	✓	200 Adet
T120	ZR	✓	200 Adet



AO FLAP DİSK DUWELD POWER

AÇIKLAMA

DUWELD POWER ZR Flap Diskler çok amaçlı metal, yüksek alaşımlı çelik ve döküm uygulamaları için ideal performans ve avantajlı fiyat için uygundur. Malzemelerin kaynak yüksekliğini alma, çapak alma ve yüzey düzeltmesi için kullanılabilir.

UYUMLU MALZEMELER

Döküm, Inox, Metal

Kum	Aşındırıcı	Ø115	Koli Miktarı
P40	ZR	✓	200 Adet
P60	ZR	✓	200 Adet
P80	ZR	✓	200 Adet
T120	ZR	✓	200 Adet



DUWELD

Non-Stop Welding



Address: 5. Organize Sanayi Bölgesi 83539. Cad. No:42 27600
Başpınar | Şehitkamil | Gaziantep | Türkiye

PHONE : +90 342 232 63 16 | MOBILE PHONE : +90 532 160 88 59

E-Mail : duweld@duweld.com

DUWELD bir **DURMAZ** markasıdır.

www.durmazcelik.com - www.duweld.com